

# SX 6000

## SX6000 līdzeklis dzinējam



**SX6000** līdzeklis dzinējiem ir īpaši izstrādāta metode uz PTFE (politetrafluoretilēns) bāzes, kas temperatūras un spiediena ietekmē apstrādā dzinēja eļļojošās virsmas.

Šajā apstrādes procesā vispirms metālā esošās poras tiek iztīrītas un to vietā šajā virsmā tiek iestrādāts līdzeklis **SX6000**. Turklāt PTFE un metāla savienojums ir ilglaicīgs un ķīmiski neitrāls. Tādējādi dzinēja metāla virsmas kļūst līdzenas, lieliski nodrošinot to savstarpējo slīdamību, un samazina berzi līdz pat 88%.

Minēto līdzekli drīkst pielietot tikai tādos transporta līdzekļos, kuru nobraukumus ir vismaz 5 000 kilometru, pretējā gadījumā jauna dzinēja “piestrādes” laiks ievērojami pieaugs.

Izmantojot eļļu kā transportēšanas palīg līdzekli, **SX6000** nonāk uz metāla virsmām. Lai garantētu pienācīgu līdzekļa **SX6000** efektivitātes izmantošanu, ir svarīgi to pielietot iztīrītā dzinējā 20% apmērā, kopā ar jaunu eļļu (pretējā gadījumā nolietotās eļļas oleīnskābe padara neiespējamu optimāli efektīvu pārklājuma izveidošanos).

**SX6000** pārklājums, atšķirībā no piedevām, paliek uz virsmas arī pēc eļļas maiņas, un turpmākās eļļas maiņas jāveic noteiktajos intervālos.

Garantētais līdzekļa **SX6000** darbības laiks vieglajām automašīnām ir vairāk nekā 80 000 kilometru\* (smagajām automašīnām – 120 000/150 000 km), taču komplektā ar Trabold augsttraģīgo eļļas filtru, šis darbības laiks ir ievērojami ilgāks.

\*Testi Gottloba Institutā (ASV) apliecina, ka uz virsmas vēl ir vairāk nekā 2/3 no sākotnēji pielietotā materiāla.